

# Distillatori per solventi



**Italia Sistemi  
Tecnologici** S.p.A.

Ecotecnologia innovativa - *Innovative ecotechnology*



## L'AZIENDA

Fondata nel 1987, IST inizia a progettare, produrre e vendere **Rigeneratori per Solventi e Vasche di Lavaggio**.

**Sicurezza, Sostenibilità, Ecologia ed Economia:** concetti oggi largamente diffusi, erano i nostri obiettivi fin dall'inizio. Questa visione a lungo termine ha permesso a IST di ottenere un feedback positivo da parte del mercato, ponendo l'azienda come partner unico e fornitore di molti clienti in tutto il mondo.

La gamma di prodotti IST è ora una delle più grandi sul mercato, ed è in grado di soddisfare tutte le possibili esigenze dei clienti.

L'esperienza maturata negli anni nei settori **GRAFICO, CHIMICO, AUTOMOBILISTICO, AEROSPAZIALE** e **OSPEDALIERO**, nonché riguardo a **VETRORESINA, VERNICI** e **INCHIOSTRI**, ha reso IST un fornitore di scelta, con più di **30.000 installazioni in tutto il mondo**.

Le nostre certificazioni, insieme alle forti sinergie tra i nostri reparti tecnico, produttivo e vendite, consentono ad IST di comprendere le esigenze del cliente e renderle centrali per i nostri prodotti, fornendo soluzioni sicure e concrete oggi che sono adatte per domani.

Forte delle esperienze positive maturate nei mercati esteri, nel 1990 IST ha costituito la società **SET - Sistemas de Europeos Tecnologia S.L.**, con sede a Vigo (Spagna), principalmente dedicata a seguire il mercato locale e sudamericano.

## PRODUZIONE

La gamma dei prodotti IST è una delle più vaste sul mercato, ed include:

- ✓ RIGENERATORI PER SOLVENTI ED ACQUE REFLUE
- ✓ SISTEMI DI DISTILLAZIONE A CICLO CONTINUO INTEGRATI IN LINEA CON I PROCESSI DI PRODUZIONE
- ✓ VASCHE DI LAVAGGIO A BASE SOLVENTE E A BASE ACQUA
- ✓ VASCHE DI LAVAGGIO AD ULTRASUONI PER PARTI E ANILOX CILINDRI/MANICHE
- ✓ LAVACLICHE' AUTOMATICHE
- ✓ GENERATORI DI VUOTO PNEUMATICI ED ELETTRICI



## PERCHÈ DISTILLARE SOLVENTI?

I solventi utilizzati nell'industria si stanno dimostrando sempre più un problema per la preservazione dell'ambiente, per l'aumento dei costi di acquisto e smaltimento e ultima ma non meno importante, per la salute degli utilizzatori.

La distillazione dei solventi in loco è la soluzione a tutti i vostri problemi:

- ✓ Riduce i costi di acquisto dei materiali
- ✓ Elimina quasi completamente i costi di smaltimento
- ✓ Riduce lo stoccaggio dei rifiuti pericolosi
- ✓ Facilita l'ottenimento della certificazione ISO 14001

## FUNZIONAMENTO GENERALE

I sistemi IST sono in grado di distillare qualsiasi tipo di solvente liquido utilizzato nei vari tipi di processi industriali, permettendone il riutilizzo.

Tutti i distillatori IST sono costruiti con i migliori materiali e componenti presenti sul mercato: serbatoio in acciaio Inox Aisi 304, condensatore in rame ricotto o acciaio inox (raffreddato ad aria o ad acqua), resistenze corazzate in acciaio al carbonio con filamento in tungsteno, termostato di sicurezza interno, e quadri elettrici in fusione di alluminio (spessore 20 mm) con vetro di protezione (spessore 10 mm) per il Display Touch Screen retroilluminato.

La solida struttura in acciaio verniciato a polvere garantisce durevolezza negli anni, per qualsiasi applicazione. Il prodotto da trattare viene inserito nel serbatoio e scaldato fino al raggiungimento del punto di ebollizione. Durante questa fase, i vapori di solvente creati si separano dall'inquinante, che rimane all'interno del serbatoio. I vapori vengono condensati in modo da ottenere solvente liquido e distillato, che esce dalla macchina.

Essendo la distillazione un processo esclusivamente fisico (cambio di stato), le proprietà chimiche del prodotto iniziale non vengono alterate.



## IST C1 - C2

Per le piccole aziende con un consumo limitato di solvente. Sicuro, solido, di facile utilizzo e programmazione. Un piccolo investimento per risolvere i problemi di piccole esigenze di solvente pulito. Particolarmente apprezzato da carrozzieri, laboratori, verniciatori di mobili e metalli.

### Dotazioni di serie

- Funzionamento automatico
- Controllo della temperatura con termostato
- Termostato di sicurezza per temperatura massima
- Indicatore temperatura olio
- Indicatore temperatura vapori
- Ciclo TEMPORIZZATO
- Ribaltabile
- Condensatore in rame raffreddato ad aria
- Valvola di sfiato di sicurezza convogliata

### Su Richiesta

- Sacchetti per la distillazione - evitano la pulizia manuale del serbatoio ed aumentano la % di solvente recuperato
- Condensatore in acciaio inox
- Generatore di vuoto pneumatico con serbatoio di raccolta in acciaio inox



Modello	Capacità	Produttività
C1	10 l	Fino a 4 l/h
C2	15 l	Fino a 5 l/h

APPLICAZIONE: 10 - 45 l/24h

ZONA INSTALLAZIONE: Non Classificata

## IST 15 - 22 - 42 - 62 N DIGIT / ATEX II3G

Per le piccole e medie imprese, con consumo di solvente costante e ripetuto. È una macchina che funziona sempre, avviata dalla pressione di un singolo pulsante. La si può lasciare lavorare durante la notte, in quanto si spegne automaticamente una volta che il ciclo termina, per poi trovarla pronta a ricominciare il mattino seguente.

### Dotazioni di serie

- Funzionamento automatico
- Pannello di controllo con display digitale e PLC dedicato
- Visualizzazione dei parametri durante il ciclo
- Messaggi per manutenzione programmata e avvisi in caso di malfunzionamento
- Ciclo TEMPORIZZATO o AUTOMATICO
- Ribaltabile
- Condensatore in rame raffreddato ad aria
- Valvola di sfiato di sicurezza

### Su Richiesta

- Ciclo MULTISETPPOINT - 2 temperature di riscaldamento - ideale per le miscele
- Sacchetti per la distillazione - evitano la pulizia manuale del serbatoio ed aumentano la % di solvente recuperato
- Condensatore in acciaio inox
- Generatore di vuoto pneumatico con serbatoio di raccolta in acciaio inox
- Serbatoi esterni



Modello	Capacità	Produttività
IST 15	15 l	Fino a 5 l/h
IST 22	25 l	Fino a 6,5 l/h
IST 42	45 l	Fino a 10 l/h
IST 62	60 l	Fino a 15 l/h

APPLICAZIONE: 15 - 180 l/24h

ZONA INSTALLAZIONE: Non Classificata  
Classificata - Zona 2

## IST 22 - 42 - 62 ATEX II2G

Per le piccole e medie imprese, con consumo di solvente costante e ripetuto. Questi modelli possiedono un software simile a quello delle unità più grandi, il quale consente molteplici funzioni. Grazie alle sue certificazioni ed al suo design solido, questo tipo di macchina può essere installato praticamente ovunque.

### Dotazioni di serie

- Funzionamento automatico
- Pannello di controllo Touch Screen e PLC dedicato
- Registrazione dei parametri di funzionamento
- Visualizzazione dei dati di distillazione durante il ciclo
- Messaggi per manutenzione programmata e avvisi in caso di malfunzionamento
- Ciclo AUTOMATICO, TEMPORIZZATO o AUTOMATICO/TEMPORIZZATO
- Ciclo MULTISETPPOINT - Fino a 9 temperature di riscaldamento - ideale per le miscele
- Ribaltabile
- Condensatore in rame raffreddato ad aria
- Valvola di sfiato di sicurezza

### Su Richiesta

- Sacchetti per la distillazione - evitano la pulizia manuale del serbatoio ed aumentano la % di solvente recuperato
- Condensatore in acciaio inox - raffreddato ad aria o ad acqua
- Carico SEMI-AUTOMATICO, con pompa e tubo di aspirazione
- Generatore di vuoto pneumatico con serbatoio di raccolta in acciaio inox
- Serbatoi esterni



Modello	Capacità	Produttività
IST 22	25 l	Fino a 6,5 l/h
IST 42	45 l	Fino a 10 l/h
IST 62	60 l	Fino a 15 l/h

**APPLICAZIONE:** 25 - 240 l/24h

**ZONA INSTALLAZIONE:**  
Classificata - Zona 1

## IST 90 N DIGIT / ATEX II3G / ATEX II2G

Per le aziende medio-grandi che necessitano di quantità importanti di solvente distillato. Ideale per stampatori, studi di pre-stampa, produttori di vernici e di inchiostri. E' un modello di dimensioni compatte, ma con tutte le funzionalità dei distillatori più grandi.

### Dotazioni di serie

- Funzionamento automatico
- Pannello di controllo Touch Screen e PLC dedicato
- Registrazione dei parametri di funzionamento e visualizzazione dei dati durante il ciclo
- Messaggi per manutenzione programmata e avvisi in caso di malfunzionamento
- Ciclo AUTOMATICO, TEMPORIZZATO o AUTOMATICO/TEMPORIZZATO
- CICLI MULTIPLI, con accumulo del residuo e scarico finale
- Ciclo MULTISETPPOINT - Fino a 9 temp. di riscaldamento - ideale per le miscele
- Ribaltamento tramite riduttore meccanico
- Condensatore in rame raffreddato ad aria
- Valvola di sfiato di sicurezza
- Scarico residui tramite valvola a sfera da 3" montata sul fondo

### Su Richiesta

- Sacchetti per la distillazione - evitano la pulizia manuale del serbatoio ed aumentano la % di solvente recuperato
- Condensatore in acciaio inox - raffreddato ad aria o ad acqua
- Carico SEMI-AUTOMATICO, con pompa e tubo di aspirazione
- Carico AUTOMATICO, con controllo di livello e pompa controllata da PLC
- Generatore di vuoto pneumatico con serbatoio di raccolta in acciaio inox
- Generatore di vuoto ad anello liquido
- Scarico dei residui in bidoni standard da 200 litri
- Serbatoi esterni
- Attrezzi di pulizia antistatici



Modello	Capacità	Produttività
IST 90	90 l	Fino a 25 l/h

**APPLICAZIONE:** 90 - 360 l/24h

**ZONA INSTALLAZIONE:** Non Classificata  
Classificata - Zona 2  
Classificata - Zona 1

Pensate per le aziende medio-grandi, queste macchine fanno da ponte tra l'utente medio e le aziende con un fabbisogno importante di solvente. I parametri di distillazione vengono inseriti durante la programmazione iniziale, poi mantenuti in memoria.

Il pannello di controllo, certificato ATEX, è installato a bordo macchina. Ciò evita costi aggiuntivi per l'installazione, necessari invece per altre macchine simili che posseggono un pannello di controllo standard (installabile solo in zona non classificata).

Grazie al software Win Digit Touch, è possibile inserire fino a 9 differenti temperature di riscaldamento, con tempi variabili, per distillare correttamente le più diverse miscele di solventi. È anche possibile impostare la macchina su CICLI MULTIPLI, in modo che esegua più distillazioni consecutive, con l'accumulo graduale dei residui e lo scarico finale degli stessi.

Lo scarico del residuo può avvenire per ribaltamento, oppure attraverso una valvola di scarico da 3", posizionata lateralmente.

## Dotazioni di serie

- Funzionamento Automatico
- Pannello di controllo Touch Screen e PLC dedicato
- Registrazione dei parametri di funzionamento e visualizzazione dei dati durante il ciclo
- Messaggi per manutenzione programmata e avvisi in caso di malfunzionamento
- Ciclo AUTOMATICO, TEMPORIZZATO o AUTOMATICO/TEMPORIZZATO
- Ciclo MULTISETPPOINT - Fino a 9 temperature di riscaldamento - ideale per le miscele
- CICLI MULTIPLI, con accumulo del residuo e scarico finale
- Ribaltamento tramite riduttore meccanico
- Condensatore in rame raffreddato ad aria
- Valvola di sfiato di sicurezza

## Su Richiesta

- Sacchetti per la distillazione - evitano la pulizia manuale del serbatoio ed aumentano la % di solvente recuperato
- Condensatore in acciaio inox - raffreddato ad aria o ad acqua
- Carico SEMI-AUTOMATICO, con pompa e tubo di aspirazione
- Carico AUTOMATICO, con controllo di livello e pompa controllata da PLC
- Generatore di vuoto pneumatico con serbatoio di raccolta in acciaio inox
- Generatore di vuoto ad anello liquido
- Scarico dei residui in bidoni standard da 200 litri
- Serbatoi esterni
- Attrezzi di pulizia antistatici



Modello	Capacità	Produttività
IST 122	140 l	Fino a 35 l/h
IST 202	200 l	Fino a 55 l/h

**APPLICAZIONE:** 140 - 800 l/24h

**ZONA INSTALLAZIONE:** Non Classificata  
Classificata - Zona 2  
Classificata - Zona 1



## ECO PLUS 122 - 202 - 400 ATEX II2G

Per le aziende medio-grandi che necessitano di grandi quantità di solvente. Il design compatto e la struttura solida permettono l'installazione dei modelli ECO PLUS in spazi ridotti o all'aperto.

Il pannello di controllo, certificato ATEX, è installato a bordo macchina. Ciò evita costi aggiuntivi per l'installazione, necessari invece per altre macchine simili che posseggono un pannello di controllo standard (installabile solo in zona non classificata).

L'elevato livello di automatizzazione limita l'intervento dell'operatore alla sola sostituzione del serbatoio di raccolta residui una volta pieno.

Grazie al funzionamento in ciclo continuo ed alla possibilità di integrare dei serbatoi esterni, il processo di distillazione non viene mai interrotto; esso viene sospeso solamente nel caso in cui non ci sia abbastanza solvente esausto nel serbatoio, oppure quando lo spazio per raccogliere il distillato è insufficiente.

### Dotazioni di serie

- Funzionamento automatico
- Pannello di controllo Touch Screen e PLC dedicato
- Registrazione dei parametri di funzionamento e visualizzazione dei dati durante il ciclo
- Messaggi per manutenzione programmata e avvisi in caso di malfunzionamento
- Ciclo AUTOMATICO, TEMPORIZZATO o AUTOMATICO/TEMPORIZZATO
- Ciclo MULTISETPPOINT - Fino a 9 temperature di riscaldamento - ideale per le miscele
- CICLI MULTIPLI, con accumulo del residuo e scarico finale
- Ribaltamento tramite riduttore meccanico
- Condensatore in rame raffreddato ad aria
- Valvola di sfiato di sicurezza
- Valvola di scarico da 3" posizionata sul fondo conico del serbatoio
- Residuo scaricato in bidoni da 200 litri
- Funzione AMMOLLO dopo lo scarico - per evitare la formazione di depositi solidi, difficili da rimuovere manualmente

### Su Richiesta

- Condensatore in acciaio inox - raffreddato ad aria o ad acqua
- Generatore di vuoto ad anello liquido integrato nel corpo macchina
- Carico SEMI-AUTOMATICO, con pompa e tubo di aspirazione
- Carico AUTOMATICO, con controllo di livello e pompa controllata da PLC
- Funzionamento a CICLO CONTINUO
- Valvola di scarico pneumatica
- Scarico dei residui in contenitori IBC da 1.000 litri
- Coperchi di chiusura (manuale o ad azionamento pneumatico) per contenitori standard utilizzati per la raccolta delle morchie
- Serbatoi esterni
- Attrezzi di pulizia antistatici



Modello	Capacità	Produttività
ECO PLUS 122	140 l	Fino a 40 l/h
ECO PLUS 202	200 l	Fino a 60 l/h
ECO PLUS 400	400 l	Fino a 115 l/h

APPLICAZIONE: 140 - 2000 l/24h

ZONA INSTALLAZIONE:  
Classificata - Zona 1



# ROTO PLUS 100 - 202 - 400 ATEX II2G

Per le grandi aziende con un fabbisogno importante di solvente. Sono i distillatori più veloci e più efficienti del loro genere.

Oltre alle caratteristiche classiche della serie ECO PLUS, nella serie ROTO PLUS viene aggiunto all'interno del serbatoio di distillazione un sistema a pale raschianti di grande efficacia. Esso consente di mantenere il prodotto da distillare costantemente mescolato, lasciando inoltre le pareti ed il fondo del serbatoio sempre puliti e liberi da incrostazioni.

Il design compatto e la struttura solida permettono l'installazione del macchinario in spazi ridotti o all'aperto. Il pannello di controllo, certificato ATEX, è installato a bordo macchina. Ciò evita costi aggiuntivi per l'installazione, necessari invece per altre macchine simili che posseggono un pannello di controllo standard (installabile solo in zona non classificata).

L'elevato livello di automatizzazione limita l'intervento dell'operatore alla sola sostituzione del serbatoio di raccolta residui una volta pieno.

Grazie al funzionamento in ciclo continuo ed alla possibilità di integrare dei serbatoi esterni, il processo di distillazione non viene mai interrotto; esso viene sospeso solamente nel caso in cui non ci sia abbastanza solvente esausto nel serbatoio, oppure quando lo spazio per raccogliere il distillato è insufficiente.

## Dotazioni di serie

- Funzionamento automatico
- Raschiatore con lame antistatiche
- Pannello di controllo Touch Screen e PLC dedicato
- Registrazione dei parametri di funzionamento e visualizzazione dei dati durante il ciclo
- Messaggi per manutenzione programmata e avvisi in caso di malfunzionamento
- Ciclo AUTOMATICO, TEMPORIZZATO o AUTOMATICO/TEMPORIZZATO
- Ciclo MULTISETPPOINT - Fino a 9 temperature di riscaldamento per ciclo
- CICLI MULTIPLI, con accumulo del residuo e scarico finale
- Condensatore in rame raffreddato ad aria
- Valvola di sfiato di sicurezza
- Valvola di scarico da 3" posizionata sul fondo conico del serbatoio
- Residuo scaricato in bidoni da 200 litri
- Funzione AMMOLLO dopo lo scarico - per evitare la formazione di depositi solidi, difficili da rimuovere manualmente
- Coperchio di chiusura manuale per contenitori standard utilizzati per la raccolta delle morchie

## Su Richiesta

- Condensatore in acciaio inox - raffreddato ad aria o ad acqua
- Generatore di vuoto ad anello liquido integrato nel corpo macchina
- Carico AUTOMATICO, con controllo di livello e pompa controllata da PLC
- Funzionamento a CICLO CONTINUO
- Valvola di scarico pneumatica
- Scarico dei residui in contenitori IBC da 1.000 litri
- Serbatoi esterni



Modello	Capacità	Produttività
ROTO PLUS 100	100 l	Fino a 30 l/h
ROTO PLUS 202	200 l	Fino a 60 l/h
ROTO PLUS 400	400 l	Fino a 115 l/h

**APPLICAZIONE:** 200 - 2000 l/24h

**ZONA INSTALLAZIONE:**  
Classificata - Zona 1



# HR 600 - 1200 ATEX II2G

Per le grandi aziende, per le quali il solvente deve essere sempre disponibile e di buona qualità.

È la macchina "full optional", che permette di lavorare sia in cicli batch, sia in modalità REFILL (con immissione costante di solvente da trattare all'interno del serbatoio).

Grazie ad una pompa di ricircolo olio a bassa pressione ed alta portata, e agli elementi riscaldanti divisi in più settori, è possibile raggiungere elevati livelli di produttività, mantenendo comunque un consumo energetico moderato.

## Dotazioni di serie

- Funzionamento automatico
- Raschiatore con lame antistatiche
- Pannello di controllo Touch Screen e PLC dedicato
- Registrazione dei parametri di funzionamento e visualizzazione dei dati durante il ciclo
- Messaggi per manutenzione programmata e avvisi in caso di malfunzionamento
- Ciclo AUTOMATICO, TEMPORIZZATO o AUTOMATICO/TEMPORIZZATO
- Ciclo MULTISETPPOINT - Fino a 9 temperature di riscaldamento per il ciclo
- CICLI MULTIPLI, con accumulo del residuo e scarico finale
- Condensatore in acciaio inox raffreddato ad acqua
- Valvola di sfiato di sicurezza
- Valvola di scarico pneumatica da 3" posizionata sul fondo conico del serbatoio
- Residuo scaricato in bidoni da 200 litri o in contenitori IBC da 1.000 litri
- Funzione AMMOLLO dopo lo scarico - per evitare la formazione di depositi solidi, difficili da rimuovere manualmente
- Generatore di vuoto ad anello liquido integrato nel corpo macchina
- Carico AUTOMATICO, con controllo di livello e pompa controllata da PLC
- Funzionamento a CICLO CONTINUO
- Scarico dei residui in contenitori IBC da 1.000 litri

## Su Richiesta

- Serbatoi esterni
- Coperchi di chiusura (manuale o ad azionamento pneumatico) per contenitori standard utilizzati per la raccolta delle morchie



Modello	Capacità	Produttività
HR 600	580 l	Fino a 250 l/h
HR 1200	1200l	Fino a 400 l/h

**APPLICAZIONE:** 500 - 10.000 l/24h

**ZONA INSTALLAZIONE:**  
Classificata - Zona 1





## INSTALLAZIONE E ASSISTENZA

Le richieste di alta qualità, tempi di consegna brevi e piccoli ordinativi, richiedono un alto livello di organizzazione, in termini di tempo, nonché di personale formato nel miglior modo possibile. Per fare questo, IST offre ai propri clienti non solo macchinari innovativi e potenti, ma anche un servizio che va ben al di là della semplice manutenzione ordinaria. Assistenza, parti di ricambio, diagnostica, tempi di consegna estremamente rapidi, formazione per gli operatori delle macchine e personale addetto alle riparazioni, sono da sempre degli standard immancabili per il servizio IST.

Nel mercato di oggi, reagire in modo rapido non è più sufficiente. Al fine di garantire la produttività a lungo termine, la gamma di servizi IST comprende anche retrofit e pacchetti di aggiornamento macchinari, preventivi di riparazione e liste di parti di ricambio consigliate, fino a vere e proprie consulenze, che spaziano dall'ottimizzazione della qualità di distillazione al miglioramento dell'ambiente di produzione.

Per assicurare ai propri clienti tutta l'assistenza di cui hanno bisogno, e nel modo più rapido possibile, IST vanta rivenditori in tutto il mondo, rendendoci un partner davvero forte ed affidabile.

### Assistenza sul campo

Un prolungato tempo di vita degli impianti è di importanza vitale per l'efficienza commerciale di qualsiasi produzione. Ciò significa che eventuali difetti o malfunzionamenti delle macchine devono essere identificati e corretti il più rapidamente possibile. Non è sempre necessario aspettare l'arrivo di un tecnico per risolvere il problema in loco. In molti casi, i clienti possono contare sul nostro team tecnico, specializzato nelle assistenze e nel risolvere problemi per telefono o via e-mail, senza alcun costo per il cliente.

### Manutenzione preventiva

Il service IST offre contratti di ispezione per la manutenzione preventiva, che è la base per un elevato livello di produttività delle vostre macchine.

### Aggiornamento e Retrofit

Se le vostre attrezzature sono avanti con gli anni, se volete evitare tempi di inattività o semplicemente aumentare la produttività, chiamateci per discutere la vostra situazione.

### Personale ben addestrato - un requisito per una maggiore produttività

Economia e redditività in tutti i tipi di produzione sono influenzati da una serie di fattori. Un aspetto importante, anche se spesso trascurato, è la costante specializzazione degli operatori e del personale addetto alla manutenzione, dal momento che sono la chiave per le migliori prestazioni dell'attrezzatura nonché per la qualità superiore della produzione. Questo è il motivo per cui IST suggerisce sempre ai clienti di procedere ad una formazione interna con i nostri tecnici specializzati.

L'esperienza ha dimostrato che il personale ben addestrato è, per lo stesso motivo, personale motivato, ed i vantaggi della formazione, ovviamente, parlano da soli:

- Migliore conoscenza delle apparecchiature e delle tecnologie associate
- Raggiungimento delle prestazioni ottimali
- Aumento dell'abilità del personale operativo
- Maggiore efficienza delle apparecchiature
- Migliore qualità dei prodotti ottenuti
- Minor produzione di materiale di scarto

Informazioni generali e ricambi: [info@ist.it](mailto:info@ist.it)  
Post-vendita e supporto tecnico: [service@ist.it](mailto:service@ist.it)

# CERTIFICAZIONI

## La sicurezza prima di tutto

Il fattore sicurezza ha una grande importanza nella scelta di un impianto di distillazione. IST ha una lunghissima esperienza per quanto riguarda il trattamento di liquidi infiammabili. Il tradizionale "Made in Italy" si combina con l'utilizzo di tecniche all'avanguardia e con i requisiti giuridici dell'Unione europea. E non solo.

Fin dal 1997 l'azienda opera in conformità con il Sistema di Gestione della Qualità, certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001: 2008.

Dal 2010 l'azienda ha ottenuto la marcatura del tipo CE, attualmente rilasciata dall'Organismo Notificato ALBARUBENS nr.2632, per attrezzature e componenti destinati a essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive, secondo la Direttiva 2014 / 34 / UE.

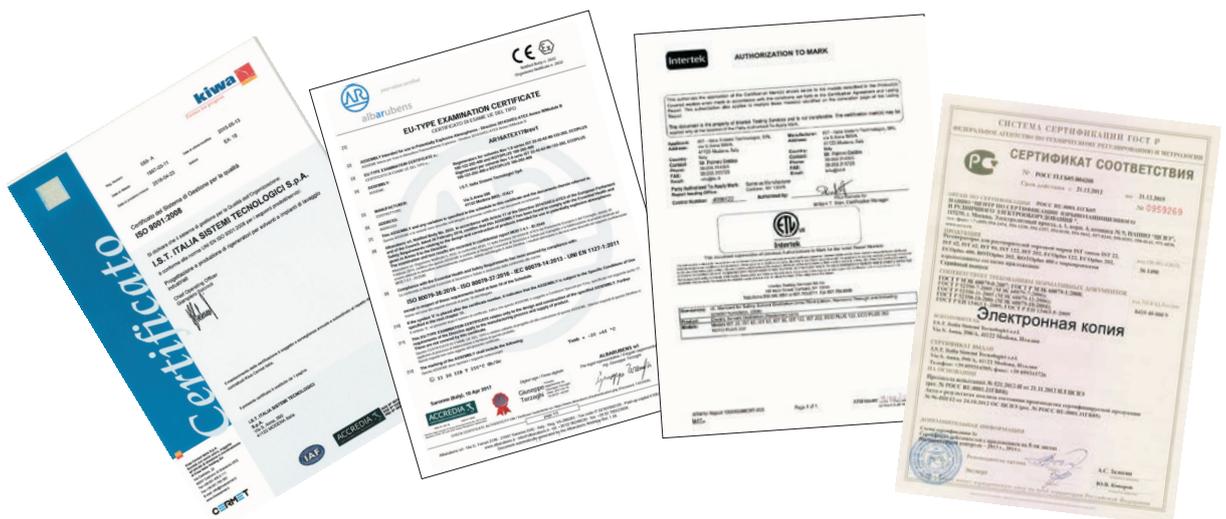
## Gost-R EX Russia Certificazione

Nel corso del 2012 la società ha ottenuto il marchio di conformità GOST R EX (certificato POCC IT. ГБ 05.В04208 in data 21.12.2012), l'attestazione di conformità dei prodotti a prova di esplosione ai requisiti della Federazione Russa.

## ETL Listed Mark, la sicurezza dei prodotti per USA e Canada

Dal 2012 IST ha ottenuto il marchio ETL del Nord America (Electrical Testing Laboratories) che è la prova della conformità del prodotto (elettrica, gas e altri standard di sicurezza) alle norme di sicurezza del Nord America e del Canada.

Certificazioni IST



IST si riserva il diritto di modificare le specifiche e le altre informazioni di prodotto senza preavviso. È vostra responsabilità ottenere le informazioni più recenti. Questa pubblicazione è solo una guida generale. Fotografie, illustrazioni e dati tecnici possono mostrare modelli progettuali e possono differire dall'offerta. I dati tecnici, in particolare la produttività, sono soltanto a livello indicativo generale. Il tasso di distillazione dipende sempre dal tipo e dalla composizione dei solventi, dal tipo di contaminante e dalla sua quantità, dalla temperatura di riscaldamento, dalla pressione di vuoto, da temperatura e pressione del refrigerante e dalle condizioni ambientali. Particolare attenzione richiede la distillazione della nitrocellulosa, contenuta nei solventi e negli inchiostri di stampa. Nella pratica, i dati riguardanti la produttività possono variare al rialzo o al ribasso.  
Copyright I.S.T. Italia Sistemi Tecnologici SPA, tutti i diritti riservati.



Certificazioni IST



41122 Modena (Italy) - Via S. Anna, 590 - Tel. +39.059.314305 - Fax: +39.059.315726 - E-mail: [info@ist.it](mailto:info@ist.it) - [www.ist.it](http://www.ist.it)

