

La pompa a doppia membrana ad alta pressione di WAGNER, è ideale per applicazioni Airless ed AirCoat fino ad una pressione di 250 bar e può essere utilizzata con una vasta gamma di materiali.



Rapido ritorno dell'investimento

Il design compatto e la corsa ad alta frequenza offrono molti risparmi:

- Consumo di solvente ridotto del 50% rispetto ad una pompa a pistone
- Riduzione del tempo di pulizia
- Veloce e sicuro cambio colore
- Bassi costi di manutenzione dovuti alla poca usura

Elevata affidabilità

Le membrane di lunga durata e l'assenza di pacchi di guarnizione nella sezione fluido, assicurano un'elevata affidabilità anche in condizioni di lavoro gravose. Il sistema di raffreddamento ad aria della sezione idraulica mantiene l'olio idraulico a temperatura e viscosità costante.

Elevata velocità della pompa

La massima velocità d'esercizio, raccomandata per una pompa a pistone è di 30 cicli/min. La pompa Cobra, invece, può operare anche ad una velocità di 200 cicli/min senza alcuna limitazione.



Poche vibrazioni

Rispetto ad una pompa a pistone o ad una pompa a soffiato, lo speciale design della pompa a membrana, combinato con piccoli movimenti, assicurano poche vibrazioni e un'applicazione uniforme del materiale. Il risultato è un'applicazione perfetta e un'elevata qualità della finitura.

Tecnologia unica della Cobra

Minimi consumi di solvente

Notevole riduzione dei consumi di solvente durante la fase di pulizia, dovuto a piccoli movimenti e minimi volumi negli spazi vuoti.

Tecnologia brevettata

Il motore pneumatico WAGNER IceBreaker con ventilazione automatica e funzione soft-start.

Differenti sistemi di aspirazione

Sono disponibili diversi sistemi di aspirazione e diverse tipologie di tramoggia.



Facile maneggevolezza

Con valvola di scarico e di circolazione integrata.

Elevata affidabilità

Membrane molto resistenti e valvole di ingresso in metallo resistente.

Finitura di elevata qualità

Le poche vibrazioni e la costante portata del materiale, garantiscono un'applicazione uniforme.

CE Ex II 2G II X

Cobra 40-10

Cobra 40-10 è la soluzione ideale per frequenti cambi di colore e per applicazione con max. 4 pistole (con portata fino a 2 lt/min). Può essere utilizzata per applicazioni nel settore del legno e dell'arredamento, nella carpenterie e piccole falegnamerie e nell'industria del metallo. Cobra 40-10 è ideale per l'alimentazione di base o per il catalizzatore nei sistemi di miscelazione 2K.



Cobra 40-25

Cobra 40-25 è la soluzione ideale per applicazioni con mx. 8 pistole e una portata max. di 5 lt/min. E' anche un'ottima soluzione per alimentare sistemi di verniciatura automatici nell'industria del legno, del metallo e nel settore delle concerie. Grazie al suo design, Cobra 40-25 è ideale anche per l'applicazione di materiali 2K.



Cobra 2K: Ideale per applicare poliesteri

Cobra 2K è la soluzione perfetta per poliesteri, che sono utilizzati per applicazioni su arredamenti, strumenti musicali e per il settore nautico. Il rapporto di miscelazione utilizzato è 1:1.

La pompa è disponibile su telaio base, supporto murale o carrello ed è completa di doppio sistema di aspirazione, miscelatore e valvole.

Vantaggi della Cobra 2K

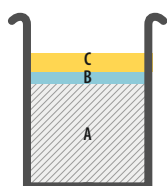
- Solo il materiale necessario viene miscelato
- Il design senza pacchi di guarnizione non genera attriti e riduce al minimo gli interventi di manutenzione
- Facile da pulire
- Adatta sia per applicazioni AirCoat che applicazioni Airless: Minor overspray, massima efficienza applicativa



Come preparare il poliестere per la pompa Cobra 2K

Miscelazione manuale

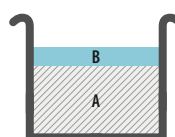
Tutti i componenti vengono pre-miscelati in un contenitore.



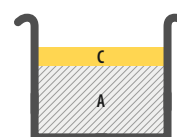
2% di accelerante su 20 Lt di resina (400 cl)
2% di catalizzatore su 20 Lt di resina (400 cl)
20 Lt di resina

Miscelazione automatica con Cobra 2K

Dividere i 20 Lt di resina in due contenitori da 10 Lt ciascuno, aggiungere in proporzione accelerante e catalizzatore.



4% di catalizzatore
per 10 Lt di resina (400 cl)
10 Lt di resina



4% di acceleratore
per 10 Lt di resina (400 cl)
10 Lt di resina

Cobra 2K

20 Lt di resina
+ 400 cl di catalizzatore (2% di 20 Lt)
+ 400 cl di accelerante (2% di 20 Lt)

Dati tecnici

Caratteristiche	Cobra 40-10	Cobra 40-25
Rapporto di miscelazione	40:1	40:1
Pressione del materiale	250 bar	250 bar
Portata per corsa doppia	10 cm ³ /DH	25 cm ³ /DH
Max. frequenza della corsa	200 DH/min	200 DH/min
Portata a 200 cicli	2 lt/min	5 lt/min
Ingresso del materiale	M36x2 - A	M36x2 - A
Uscita del materiale	G 3/8" - A	G 3/8" - A
Pressione dell'aria in ingresso	2,5 bar - 6 bar	2,5 bar - 6,25 bar
Attacco dell'aria compressa	G 1/2" - I	G 1/2" - I
Temperatura del materiale	10 °C - 80 °C	10 °C - 80 °C
Ph del materiale	3,5 - 9 pH	3,5 - 9 pH
Peso	19 kg	32 kg

Caratteristiche	Cobra 2K
Rapporto di miscelazione fisso	1:1
Accuratezza della miscelazione	+/- 10%
Pressione del materiale	250 bar
Portata per corsa doppia	10 cm ³ /DH
Max. frequenza della corsa	200 DH/min
Temperatura del materiale	10 °C - 80 °C
PH del materiale	3,5 - 9 pH
Attacco dell'aria compressa	G 1/2"
Pressione dell'aria in ingresso	2,5 bar - 6 bar
Peso	36 kg

Prodotti utilizzabili

- Vernici base acqua e solvente
- Materiali igroscopici
- Basi e catalizzatori
- Materiali 2k pre-miscelati
- Vernici sensibili al taglio
- Materiali abrasivi

Settori di applicazione

- Legno e arredamento
- Carpenteria e falegnameria
- Macchine da cantiere e agricole
- Industria del metallo
- Concrete



Wagner S.p.A.

Via Santa Vecchia, 109
23868 Valmadrera (LC)
T +39 0341 210100
wagner_it_va@wagner-group.com

www.wagner-group.com